

Manual de entrega e instalação

Coladeira de borda HZ 1600



Em breve você receberá uma Máquina com o padrão HOLZ de qualidade, abaixo uma lista com os principais itens que você precisará ter para a instalação e cuidados no recebimento. Por favor leia as recomendações até o final, elas são fundamentais para manter ativa a sua garantia.

SUMÁRIO

- Apresentação da máquina.....03
- Descarregamento da máquina e Rede Elétrica.....04
- Instalação da máquina.....05 a 08
- Ligação Elétrica.....09
- Operação do painel da máquina.....10
- Ajuste de temperatura e velocidade.....11
- abastecimento de cola.....12
- Regulagem de raspador de cola.....13
- Regulagem da fita de borda14
- Aplicação de fita de borda.....15
- Termo de garantia.....16

HOLZ

Parabéns !!!

Importante: A máquina deve chegar ao destino em caixa como esta. Caso a maquina recebida apresente qualquer avaria em desacordo com a foto, anote no conhecimento do transporte, fotografe e comunique imediatamente o vendedor afim de manter ativa sua garantia.

Atenção: O volume possui medidas de Altura 660mm, largura de 750mm e comprimento de 1120mm, pesando em torno de 95kg a versão plus que é completa, com a estrutura da máquina contento chassi e todas as peças montadas que completam a máquina.



Descarregamento da máquina

- Itens que você precisara buscar localmente para receber sua Holz.

Você vai precisar de uma empilhadeira, já que nenhuma transportadora se encarrega da descarga. (Não recomendamos descarga manual).



Rede elétrica para máquina

A opções de ligação da coladeira são de apenas monofásico 220V conforme a tabela abaixo.

OPÇÕES DE PAINEL	
MONOFÁSICO 220V	FASE 220V
	NEUTRO
BIFÁSICO 220V	FASE 110V
	FASE 110V

Para a máquinas **monofásico F-N (fase - neutro)** usar disjuntor curva C unipolar

Para máquinas **Monofásico F-F (fase-fase)** usar disjuntor curva C bipolar

Não use a máquina sem que a mesma esteja com o chassi devidamente aterrado.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões	600 x 900 mm
Altura de trabalho	850 mm
Peso	65 kg, com mesas auxiliares + 29 kg (opcional)
Espessura da fita de borda	0,45 a 2 mm
Largura máxima da fita de borda	90 mm
Potência	1600 W
Velocidade	0 a 8 m/min
Tensão	110 ou 220v
Mesas auxiliares	(opcional) com mesas estendidas 2,52 metros

INSTALAÇÃO DA MÁQUINA

Para realizar a instalação da máquina serão necessárias as seguintes ferramentas, detalhe elas não acompanham a máquina para montagem:

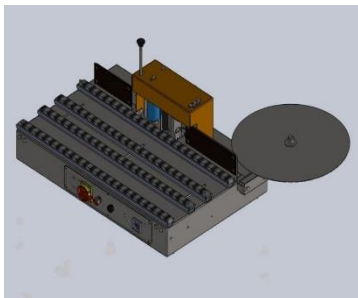
Chave combinada 10mm - 02 peças
Chave combinada 13mm – 02 peças

Para chumbar a máquina:

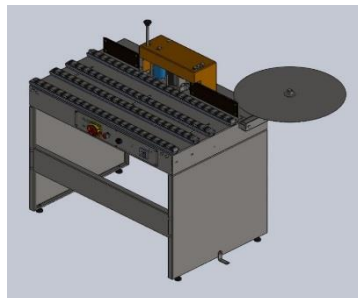
Furadeira – 01 peça
Broca de concreto 01 peça
Parafuso + bucha 02 peças

A coladeira deve ser instalada em uma superfície plana, com boa iluminação e livre de poeira, a exposição à poeira pode contaminar a cola e comprometer o funcionamento e qualidade da colagem.

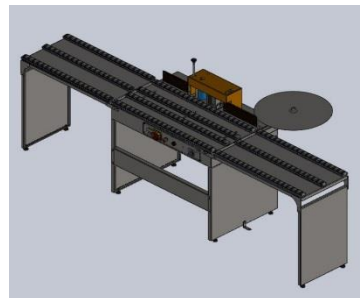
Atenção: A coladeira possui 3 versões sendo elas abaixo:



COMPACTA



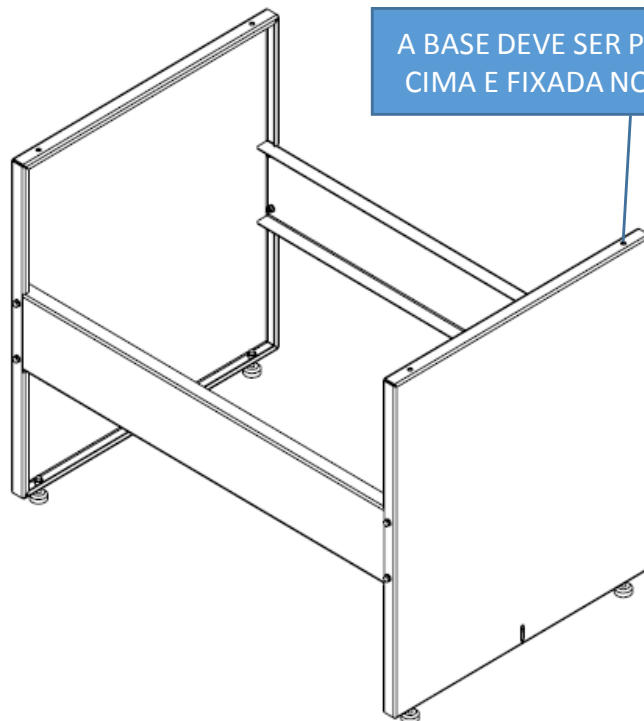
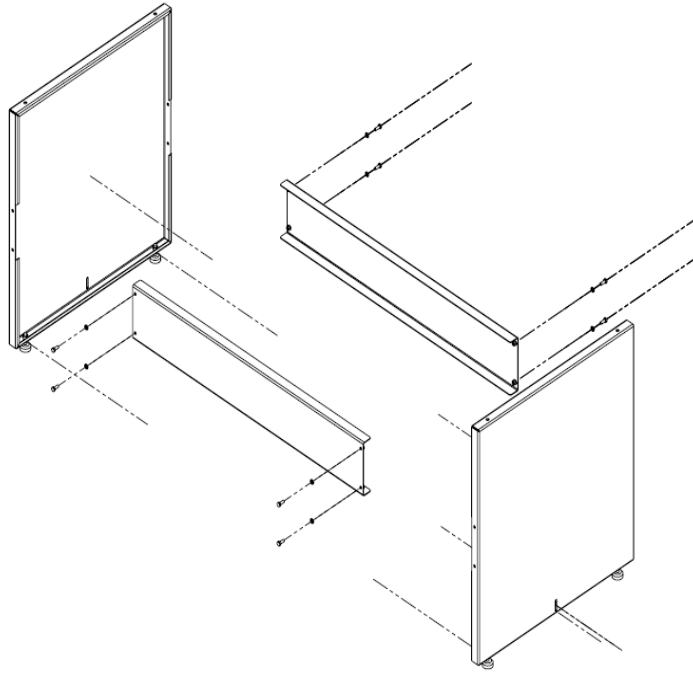
PADRÃO



PLUS

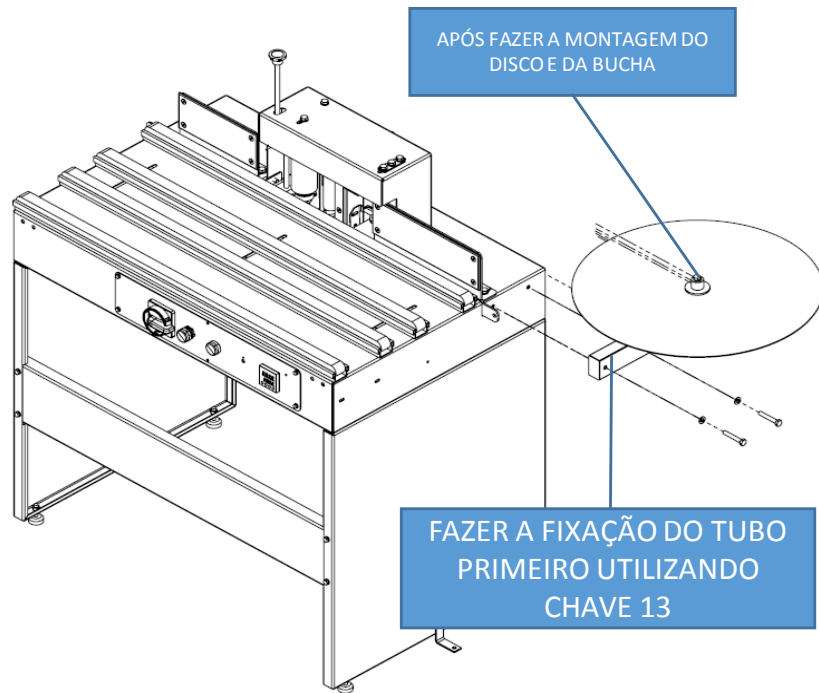
MONTAGEM DOS PÉS

Realize a montagem dos pés da coladeira conforme as instruções abaixo.

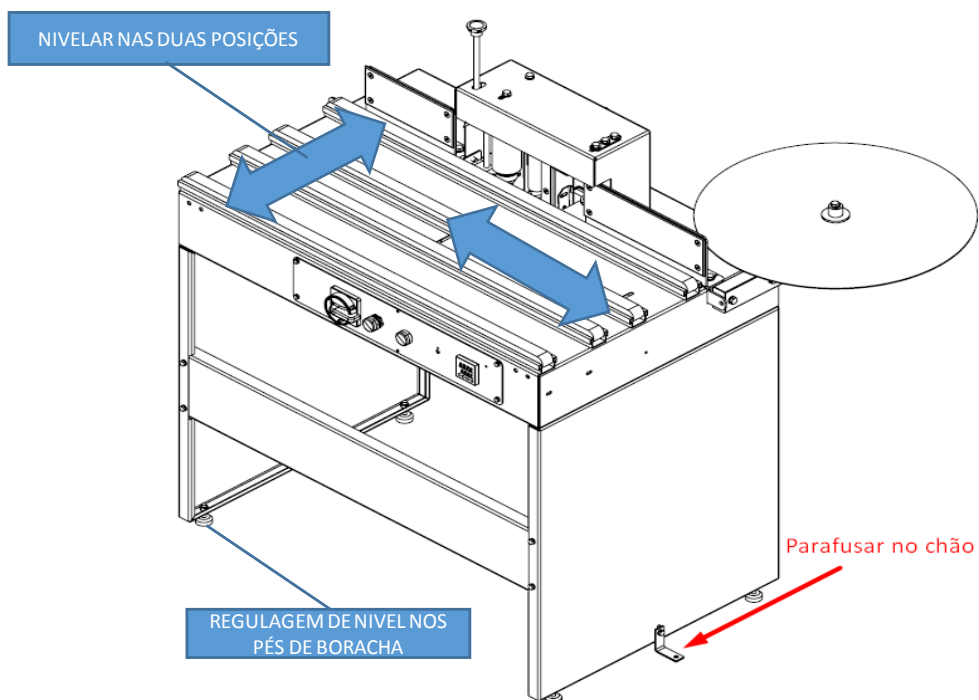


A BASE DEVE SER POSICIONADA EM CIMA E FIXADA NOS 4 PARAFUSOS

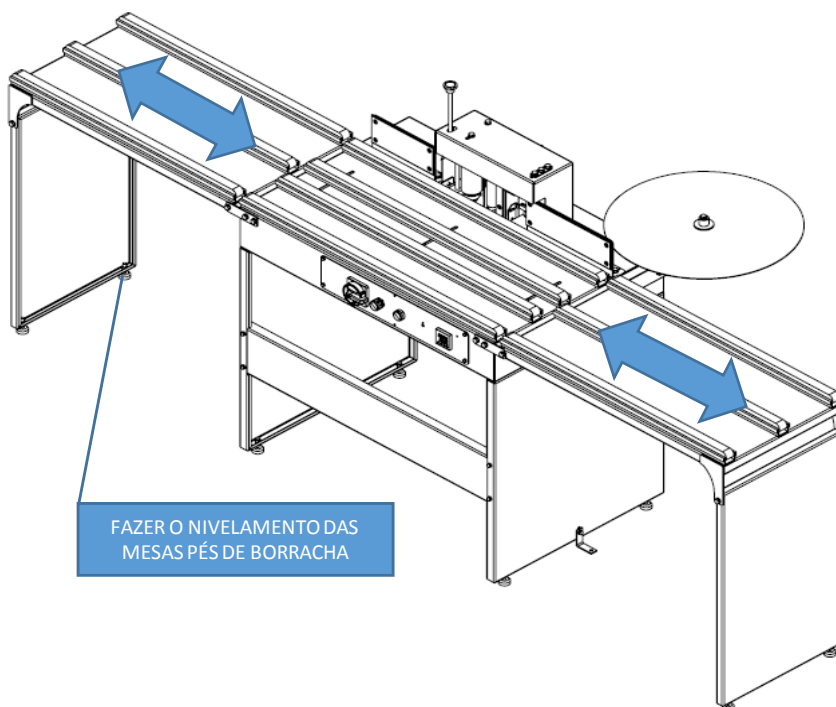
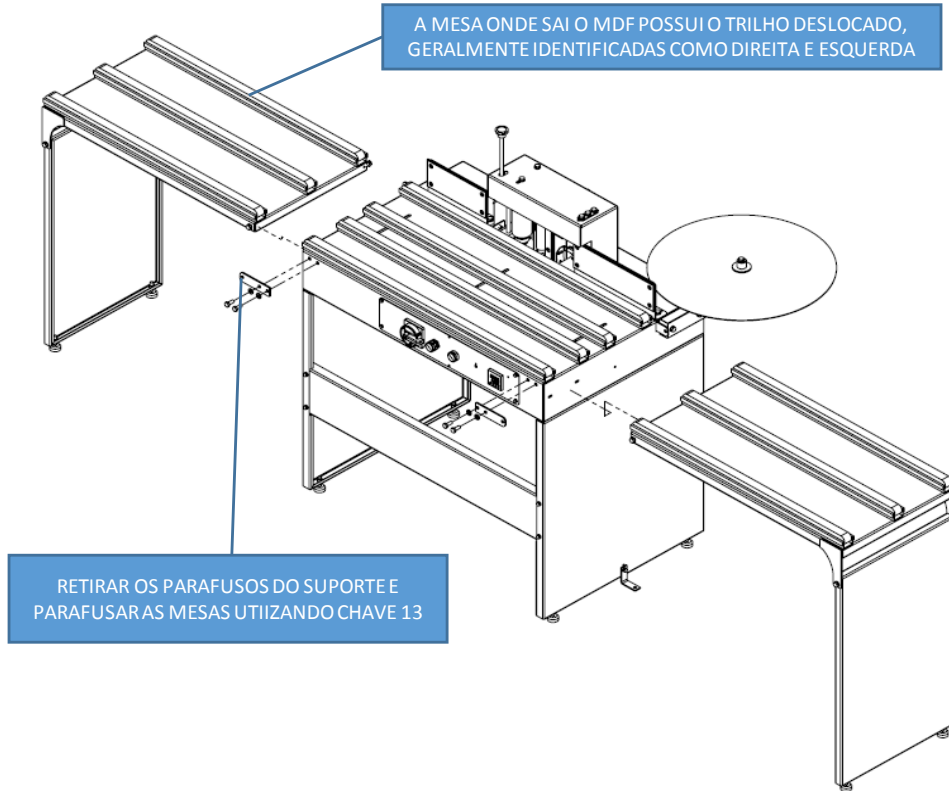
MONTAGEM DA BASE E DO DISCO SUPORTE DA FITA



FIXAÇÃO DA COLADEIRA E NIVELAMENTO DOS PÉS DE BORRACHA

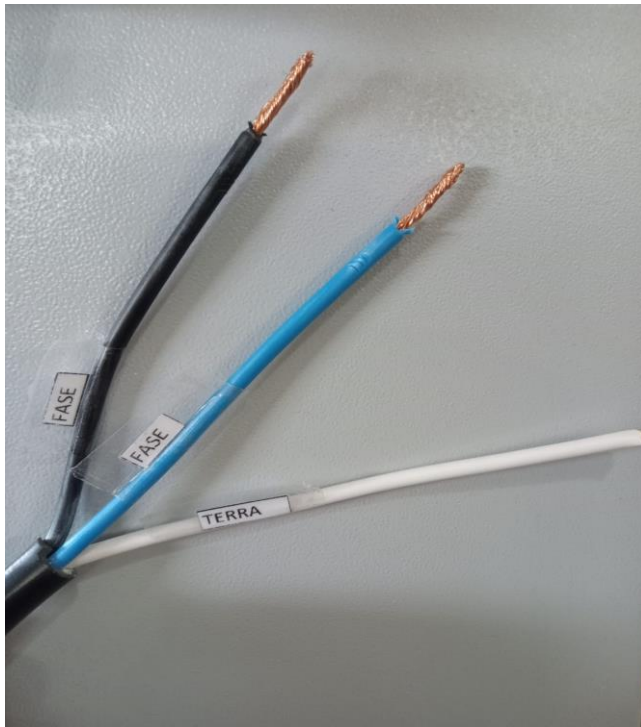


MONTAGEM MESAS AUXILIARES



LIGAÇÃO ELÉTRICA

Sua coladeira HOLZ chegará com os cabos identificados para facilitar o trabalho, porém recomendamos a presença de um electricista profissional capacitado para fazer a instalação corretamente.



As identificações podem ser, FASE E FASE E TERRA, ou FASE E NETRO E TERRA.

Após a máquina energizada verifique se o disjuntor que fica atrás do painel dentro da máquina está ligado ou desligado.



Operação do painel da máquina



CHAVE
SECCIONADORA

LED DE INDICAÇÃO
DO MOTOR

BOTÃO DE
ACIONAMENTO
DO MOTOR

CONTROLADOR DE
TEMPERATURA

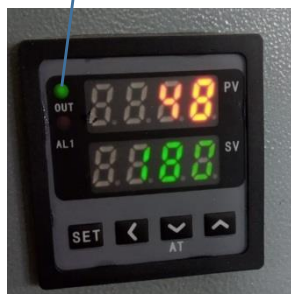
REGULADOR DE
VELOCIDADE DO
MOTOR

Atenção: o controlador de temperatura sai programado de fabrica

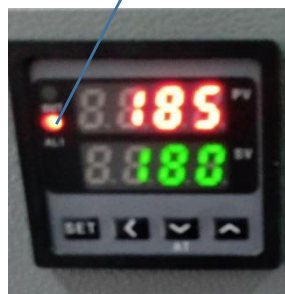
O funcionamento do painel se comporta da seguinte maneira:

Após energizada a máquina e conferido se o disjuntor está ligado atrás do painel dentro da máquina, gire a chave seccionadora, o controlador de temperatura ira ligar em temperatura ambiente indicado na numeração em vermelho, a temperatura começara a subir e quando tiver em 140 graus o led verde ascendera possibilitando ligar o botão de acionamento do motor, a temperatura continuara a subir, isso levará em média 15 minutos até chegar a temperatura de 180 graus se igualando a que está em verde configurada.

O led verde de OUT fica ativo quando a temperatura esta abaixando ou subindo, quando ela estabilizar o led verde apaga.



O led vermelho de AL1 fica ativo porque está indicando motor liberado.



Ajuste de temperatura e velocidade

O ajuste de temperatura deve ser feito se o cliente utilizar cola de maior viscosidade que utilizam temperaturas acima de 180 graus, porém recomendamos as colas de baixa viscosidade com propriedades de derretimento rápido.

Para ajustar a temperatura, pressione o botão (set) uma vez e utilize as 3 setas indicando para cima, para baixo e para o lado, e altere a temperatura desejada.

Sempre utilize cola hotmelt de baixa temperatura, e regule sempre de acordo com a indicação de temperatura indicada na embalagem da cola, a temperatura pode variar entre as marcas disponíveis no mercado, a regulagem pode ser ajustada de 140 °C à 230°C.



Regulagem de velocidade

Para ajustar a velocidade, gire o potenciômetro sentido horário conforme a imagem acima, importante, nunca deixe o motor parar totalmente em 0 (zero) no botão de regulagem de velocidade por mais que 2 minutos, pode danificar o sistema.

A velocidade de trabalho pode variar conforme a prática que o operador possui, ou também o comprimento e largura das peças, nesse caso conforme a dificuldade o operador pode decidir trabalhar com a velocidade mais rápido ou mais lenta.

As velocidades de 3 e 6 são as que mais se adaptam para a operação da coladeira.

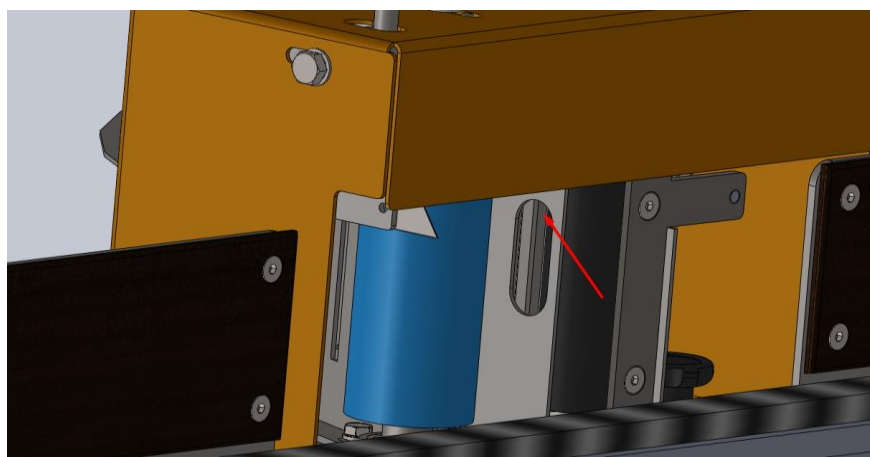
Abastecimento de cola

A cola deve ser abastecida pela parte de trás da máquina, retire a tampa do coleiro e complete com a cola indicada até próximo do nível ilustrado na foto, a quantidade de gramas para completar o coleiro é aproximadamente 500g, a carenagem de regulagem de vazão já sai regulada de fabrica, atenção com o manuseio e cuidado com as partes quentes.



Marcas de colas mais conhecidas e indicadas são: AFIX e JOWAT

Após completar o coleiro, deixe o motor ligado para que enquanto a cola derrete a mesma suba através do eixo roscado, até você conseguir visualizar na parte indicada na foto baixo que a cola já subiu.



Regulagem do raspador de cola

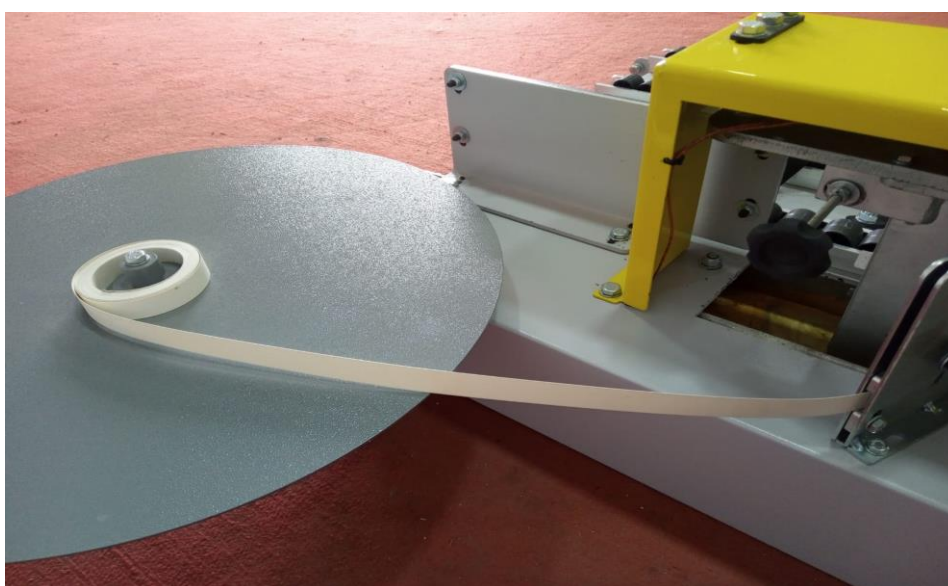
A regulagem do raspador é feita no manípulo na parte de trás da máquina, para aumentar a espessura de cola no eixo devemos girar o manípulo sentido horário, e para deixar a espessura de cola mais fina giramos sentido anti-horário, esse é um ajuste fino, deve ser regulado conforme a espessura de MDF e comprimento.



Faça a regulagem do raspador com o motor ligado e visualize no eixo a espessura de cola desejada.

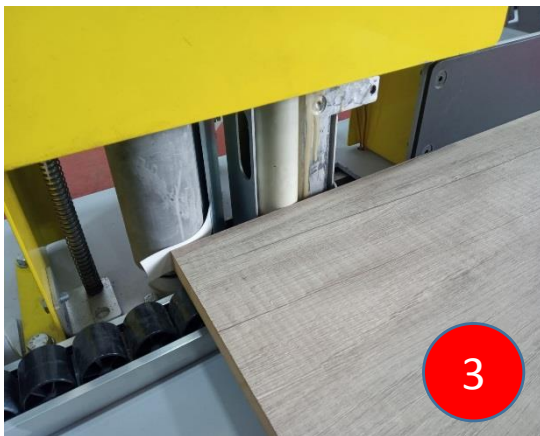
Regulagem da fita de borda

Para colocar a fita de borda solte o manípulo indicado na flecha vermelha, e levante o limitador de altura, coloque a fita e encoste o limitador sobre ela e trave novamente o manípulo de forma que a fita fique deslizando e sem folga dentro do suporte.

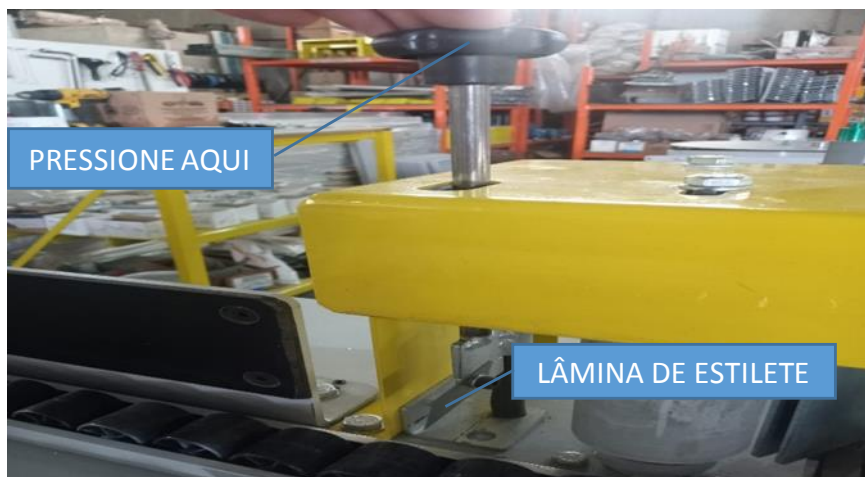


Aplicação de fita de borda

Com a máquina preparada e ligada, já podemos fazer a colagem da fita de borda, posicione o MDF no início e empurre o MDF pressionando contra os esquadros e o rolo emborrachado, até colar a fita em todo o comprimento da chapa.



Após colada a fita de borda em todo comprimento da peça, pressione o manípulo para cortar a fita na posição desejada.



Termo de Garantia



1 - A Holz máquinas oferece garantia de 1 ano de suas máquinas, comprovada pela data de emissão da nota fiscal de compra da máquina, nos seguintes termos:

- A - Dentro do prazo de garantia, se alguma peça apresentar defeito de fabricação constatado pela assistência Técnica Holz, os componentes serão fornecidos gratuitamente para o cliente.
- B - A Garantia dos motores WEG, é dada pelo fabricante dos mesmos, devendo o proprietário da máquina entrar em contato com a assistência técnica Holz máquinas para avisar o que ocorreu com o motor e após análise remover o motor e levar até uma assistência técnica autorizada mais próxima, junto com uma cópia da nota fiscal da máquina.
- C - Se houver a necessidade de troca de alguma peça durante o prazo de garantia, a peça que apresentou defeito deve retornar ao fabricante para análise.
- D - A instalação da máquina é responsabilidade do cliente, que pode contar com o suporte técnico e o material de apoio fornecido pela Holz máquinas, como manuais e vídeos para realizar a instalação correta da máquina.
- E - Não esta incluso nesta garantia visitas técnicas, nem regulagens ou ajustes causados pelo desgaste natural do uso do equipamento.
- F - A garantia não cobre problemas causados por, descuidos ou mau uso do equipamento, bem como serviços mal executados por operadores não capacitados.

2 - Mesmo dentro do prazo de garantia, a mesma pode perder sua validade nas seguintes condições:

- A – Reposição de peças não originais;
- B– Alteração de qualquer parte da máquina, mecânica ou elétrica que não esteja original;
- C – Uso inadequado da máquina;
- D - Falta de limpeza e excesso de sujeira no corpo do carro porta serra, prejudicando as correias e a lubrificação do fuso;
- F - Danos causados por condições impróprias como umidade, maresia, produtos corrosivos etc.....
- G– Danos causados por desastres naturais como enchentes, raios, quedas de energia etc...
- H– Se ocorrer algum conserto realizado por pessoa não autorizada pela assistência técnica Holz, ou realizado pelo proprietário da máquina;

Duvidas entre em contato conosco nos telefones:

Assistência Técnica : (47) 3626-3745

Administrativo : (47) 99732-2937

Contato@holzmaquinas.com.br